

		NCB-70	NCB-100	YE-60C
切断规格	圆型	Ø15mm~Ø70mm	Ø 20mm~ Ø100mm	Ø10mm~Ø60mm
	四方型	Ø15mm~Ø70mm	Ø 20mm~ Ø 85mm	
	切断长度	5mm~9999mm(重复送料)	5mm~9999mm(重复送料)	20mm~150mm
	材料长度	10mm~40mm	10mm~40mm	切断长度 +15~110mm
	剩材长度	70mm~70+ 切断长度	70mm~70+ 切断长度	15mm+ 切断长度
锯片规格	齿数	60, 72, 80	60, 80, 100	94, 72, 60
	外径 x 内径 X 齿厚	Ø285xØ32(Ø40)x2.0mm	Ø360xØ32(Ø40)x2.6mm	Ø300xØ40x2.0
锯片主轴	回转数	60~140rpm(9段切换)	60~140rpm(9段切换)	150 rpm(60Hz) , 125rpm(50Hz)
	切断送材速度	10~800mm/分	10~800mm/分	11.75mm/秒
	切断驱动	伺服马达 +滚珠螺杆	伺服马达 +滚珠螺杆	油压系统
锯片主轴马达		AC 7.5KW 4P	AC 11KW、6P	AC 5.5KW 4P
油压马达		AC 3.7KW 4P	AC 3.7KW、4P	AC 0.75KW 4P
油压箱容量		60 Liter	60 Liter	10 Liter、3.5Mpa
机械尺寸		2100x1500x1620mm	2200x2000x1620mm	1270x596x1528mm
机械重量		1500kg	2500kg	528kg

技术规格



台湾恩德总公司:台北市中山北路6段88号4楼
电话: +886 (0) 2 2523 7866
传真: +886 (0) 2 2523 6676

台湾营业总部:435 台中市梧栖区经二路33号(梧栖港)
电话: +886 (0) 4 2659 5866
传真: +886 (0) 4 2659 5879

台湾恩德後龙工厂:35651苗栗县后龙镇中华路1498号
电话: +886 (0) 37 726 876
传真: +886 (0) 37 727 727

台湾恩德主轴制造厂:407 台中工业区 37路 11号
电话: +886 (0) 4 2359 7166
传真: +886 (0) 4 2359 6925

恩德 仲德实业(上海)有限公司:上海市松江区方塔北路648号
电话: 86 (0) 21 5774 3650
传真: 86 (0) 21 5774 3656

恩德 佑德机械(上海)有限公司:上海市松江区洞泾路28号
电话: 86 (0) 21 5774 3650
传真: 86 (0) 21 5774 3648

恩德 北京公司:北京市大兴区黄村镇波普公社2号楼702室
电话: 86 (0) 10 602 17655
传真: 86 (0) 10 602 17719

恩德 深圳公司:广东省东莞市长安镇长青南路303号地王广场四区517号
电话: 86 (0) 769 8115 8995
传真: 86 (0) 769 8115 8708

恩德 佛山公司:佛山市顺德区伦教街道兴华南路与振华中路交汇处华南机械城C座1栋2层201号
电话: 86 (0) 757 2983 2358
传真: 86 (0) 757 2983 2357

恩德集团美国分公司:10710 Southern Loop Blvd.Pine ville, NC 28134-8467,USA
电话: +1 704 522 1823
传真: +1 704 522 0871

恩德集团欧洲分公司Am Oberen Feld 5, D-32758 Detmold,Germany
电话: +49 (0)5231 9663-0
传真: +49 (0)5231 9663-1



Cold saw

Metal Cutting Machine 金属切断圆锯机

www.anderson.com.tw

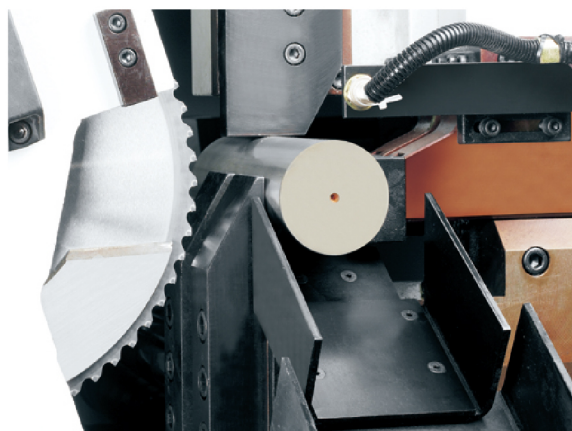
NCB-70 金属切断圆锯机

Metal Cutting Machine

恩德科技长久以来一直致力於CNC切削设备之开发，无论是金属或非金属加工领域，都已累积了无数的经验与成果。

金属切断圆锯机必须具备高刚性的结构及高精度的控制，才能满足高品质断面的需求。特别是用於锻造前的备料。

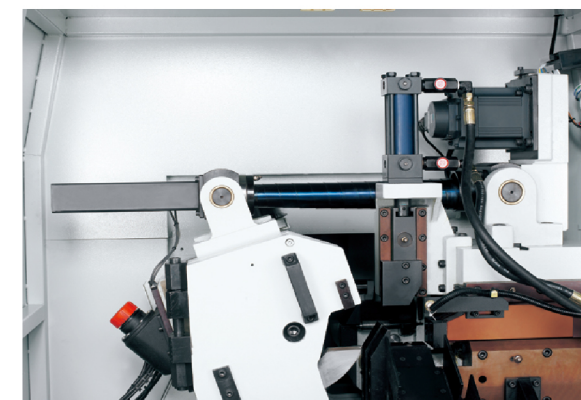
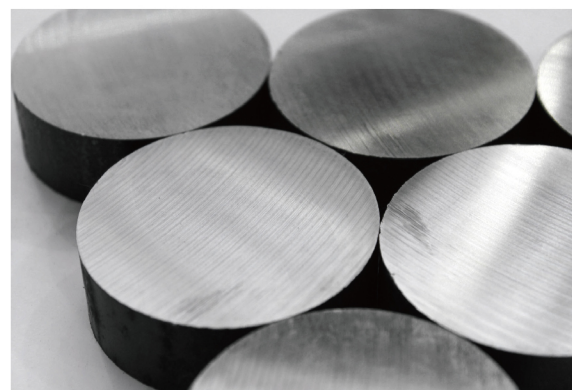
为提供更好、更先进的金属管材的切削方式，恩德科技投入庞大的研发人力、物力，并与世界知名的日本锯片制造厂技术合作，开发出此一专为金属管材切削之CNC金属圆锯专用机。在结合了日本严格的品质要求，与台湾研发及制造的弹性与效率，使本产品一推出即深受市场的好评。我们秉持品质至上的原则，致力提供给钢铁业、汽机车零件业、制管业、材料行、钢管家俱、自行车业、运动器材、建筑器材等金属管材产业，一个更具经济效益的设备，以满足市场对圆锯冷切，高精度、高速度的需求。



伺服控制送料系统，可达成高转速传送素材与高精度定位需求，以满足切削尺寸精度的要求，并达到加工素材的最少材料耗损率。



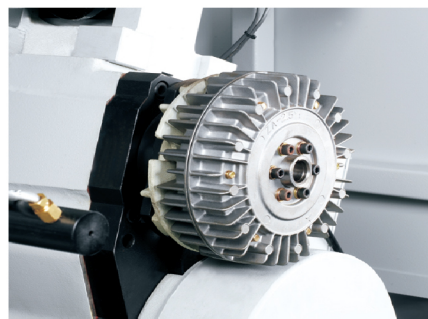
自动成品分选设计，可将料头料尾与成品分离，再配合自动计数功能，方便操作者管理生产数量。



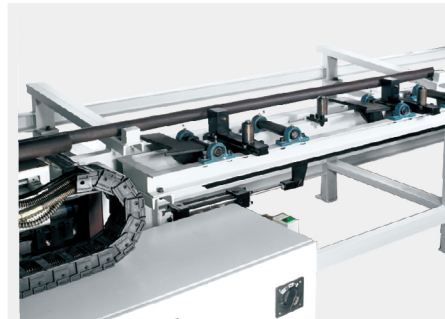
锯片切削进给系统伺服马达，配合滚珠螺杆转动，以确保锯片移动等速性，增加切削时之准确性及稳定度。



触控人机介面，方便操作者进行各项工作设定及机器使用。NC伺服控制，确保切削成品之准确性与可靠度。



特殊设计之锯片主轴组，可吸收锯片震动及防止锯片弯曲，并增加其刚性。再加上独特背隙机构机构，可保持切削力量稳定，大幅延长锯片寿命以提升加工品质。



自动给料系统一次可备多支素材，搭配控制系统，可完全符合一次设定，大量生产的需求

YE-60C 端材切断机

