



Anderson Group
恩德集團

3

HIGH PERFORMANCE MACHINING CENTERS

www.anderson.com.tw

SPECTRA

The next generation of CNC Processing Center

堅實的機械結構

鋼性的機體設計提供了最長的使用壽命及最高的負載能力，並且可將加工時的震動減到最低。

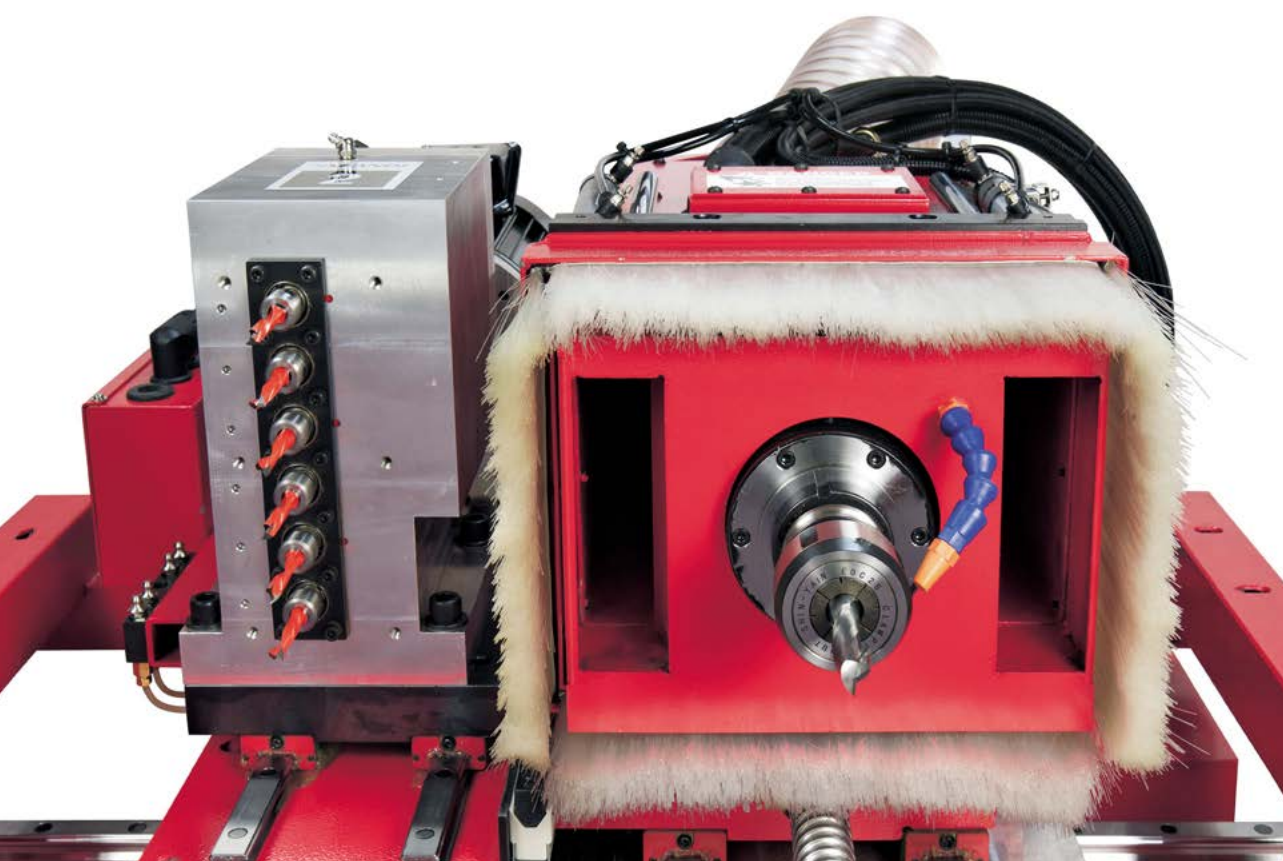
高精度的伺服馬達

X 及 Y 軸以齒排驅動，Z 軸則是以滾珠螺桿驅動。三軸皆搭配伺服馬達，提供機械最快的加減速功能以及最良好的精度。



SPECTRA

The next generation of CNC Processing Center



機身鑄件剛性結構配備真空室。SPECTRA 搭配的是恩德自製 SK-30，10HP 氣冷式加工主軸，最高轉速可達 18,000RPM，可輕易的對任何非金屬板材作高速切削。齒排及線軌皆使用台灣高精度產品。全系列配備高壓面板，堅固耐用。面板上縱橫交錯的溝槽，對於加工物件提供最佳的真空吸著效果。

刀長量測裝置 為直徑 100mm 之刀長測量面

Z axis 滾珠螺桿 直徑：32 mm 測高：10 mm

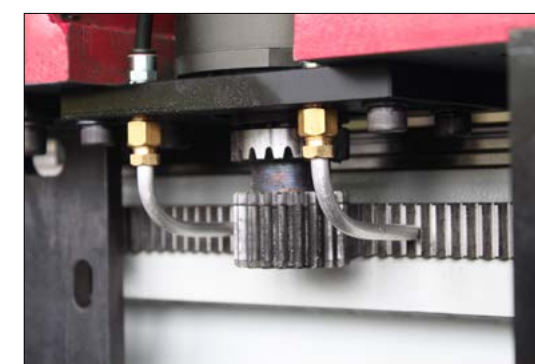
側邊基準桿裝置 協助板材定位

當加工過程需要使用到數把不同的刀具時，SPECTRA 也提供自動換刀的功能，節省您的人力，並大幅提高工作效率。



檯面自動換刀功能

當加工過程需要使用到數把不同的刀具時，SPECTRA 也提供自動換刀的功能，節省您的人力，並大幅提高工作效率。

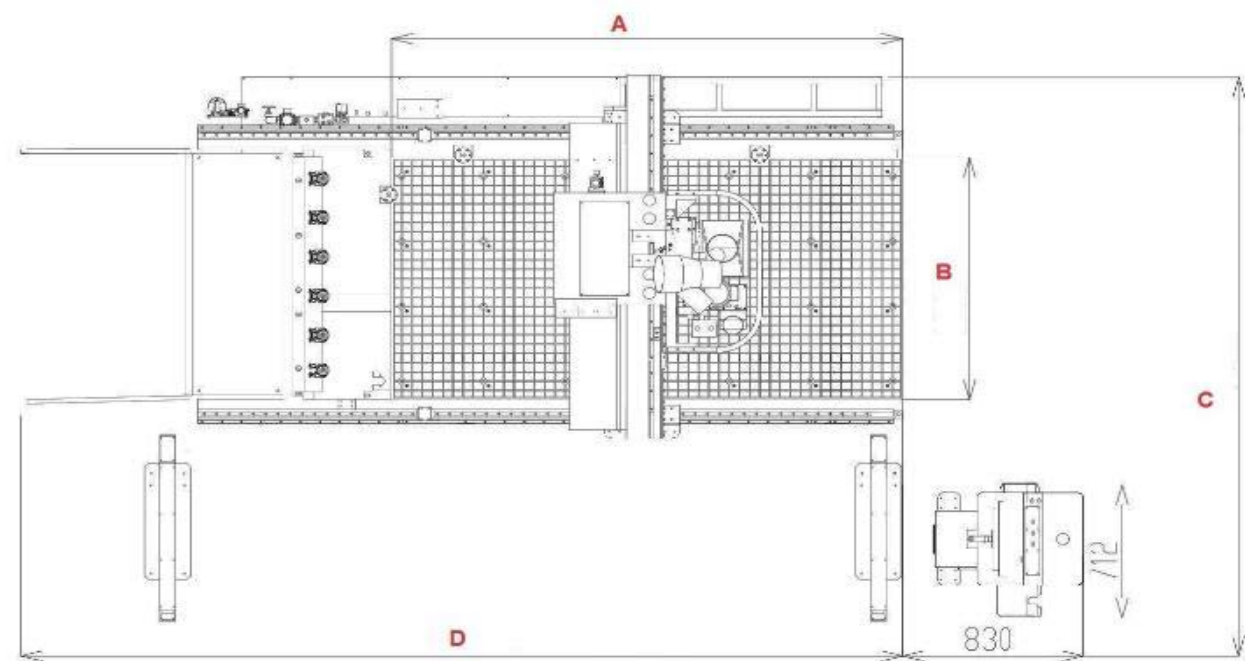


吹氣裝置

可隨時保持齒排之清潔

SPECTRA

加工範圍



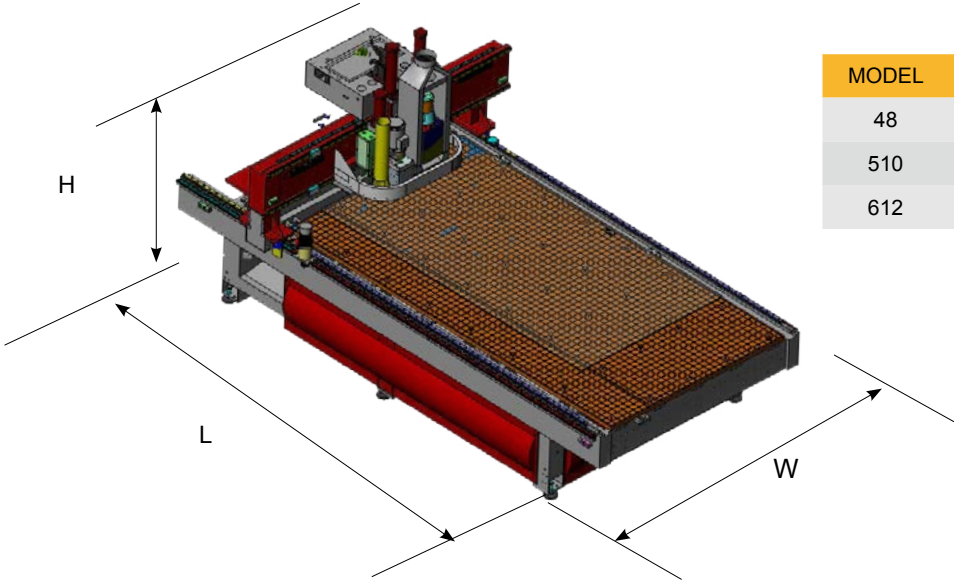
MODEL	A	B	C	D
SPECTRA 48	2500	1300	2950	4300
SPECTRA 510	3100	1600	3250	4900
SPECTRA 612	3700	1900	3800	6000

Unit:mm

SPECTRA

技術規格

MODEL		SPECTRA 48	SPECTRA 510	SPECTRA 612
NO. VACUUM ZONES		1	2	2
TABLE SIZE		2650X1300mm	3100X1600mm	3700X1900mm
STROKE	X-AXIS	2,500mm	3,100mm	3,700mm
	Y-AXIS	1,600mm	1,900mm	2,200mm
	Z-AXIS	200mm	200mm	200mm
DRIVEN SYSTEM	X	RACK & PINION		
	Y	BALLSCREW		
	Z	BALLSCREW		
RAPID TRAVERSE	X	60 M/Min		
	Y	60 M/Min		
	Z	20 M/Min		
ROUTER SPINDLE	TYPE	SK-30 /HSK-63F		
	POWER	10 HP		
	RPM	1,000 - 18,000 RPM		
SHANK DIAMETER	FOR ROUTER BIT	MAX @ 25mm		
AUTOMATIC PICK-UP STATION	ROTATION SPEED	6 POSITIONS	8 POSITIONS	8 POSITIONS
LINE BORING UNIT		V:6 IN LINE/5 x 5 VERTICAL DRILLING		
NC CONTROLLER		SYNTEC		
WEIGHT		3,000 KGS	3,500 KGS	4,000 KGS
VACUUM PUMP 250 CBM/HR		1	1	2
DUST EXTRACTION FOR SPINDLE		STANDARD		
LIGHT BARRIERS		3 sets		
POP UP PIN		3		
TOUCH OFF DEVICE		STANDARD		
SAFETY HOOD FOR SPINDLE		STANDARD		
APPLICATION SOFTWARE		CAM PRO HYBRID NEST		
PUSHER		STANDARD		
WARRANTY		12 MONTHS		



MODEL	L	W	H
48	3600	2700	2500
510	4500	3600	2500
612	5500	4000	2500

Unit:mm

Genesis EVO

The next generation of CNC Processing Center

恩德集團為全球性電腦數值控制 (CNC) 機械設備製造商，超過 40 年以上的經驗，秉持快速服務與提供卓越機械設計製造品質，已發展為世界級 CNC 領導品牌。恩德集團提供高精度且高產能 CNC 機械設備，應用於多種木質物件及其他非金屬之加工，包含複合式夾層材料、MDF、美耐板等其他非金屬類板材。機器採用工業級高精度零組件，且提供人性化操作介面，配合各式 CAD/CAM 應用軟體，以提高機器生產效能。

主要應用產業類別：

板類加工業
廣告業
變壓器製造業
複合式材料
塑膠業及其他非金屬材料



Genesis EVO

板類加工新思維 - 自動化排版



刀長量測裝置
直徑為 100mm 之刀長測量面

多視角操作螢幕
操作台螢幕可多角度調整不同視角

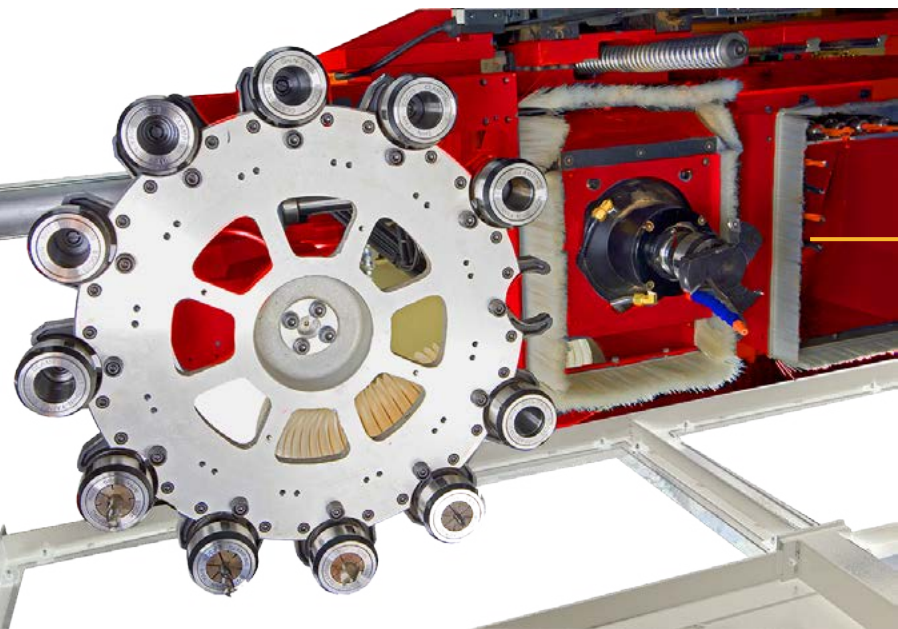


Genesis EVO

The next generation of CNC Processing Center

Genesis EVO

技術規格



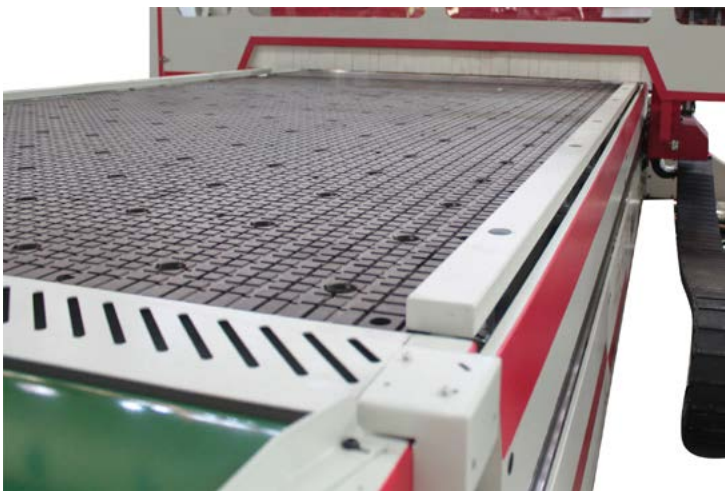
12 把伺服系統刀盤式換刀機構



5X5 L 型垂直排鑽

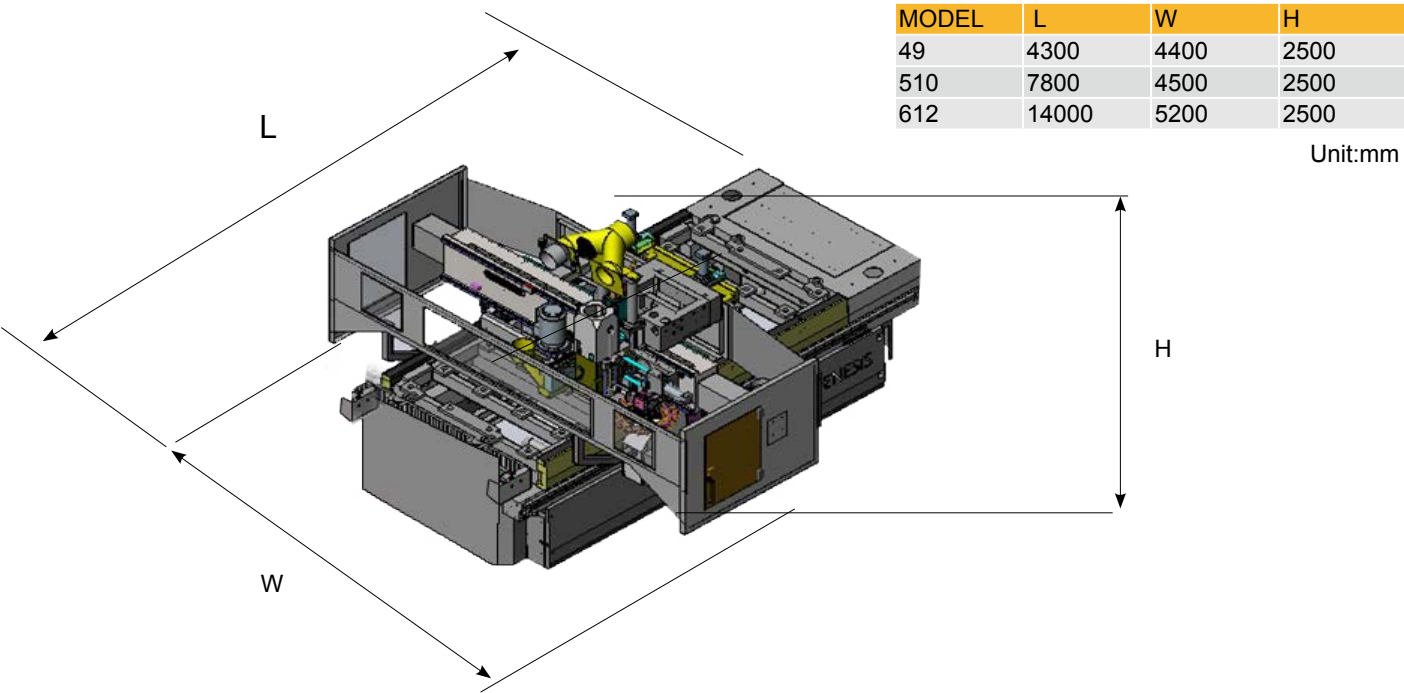


滾輪上料機構



側邊基準擋板
側邊基準擋板，協助板材定位及防止物件出時，掉落於機械外。

MODEL		Genesis EVO 49	Genesis EVO 510	Genesis EVO 612
STROKE	X AXIS	2900mm	3300mm	3900mm
	Y AXIS	1700mm	2000mm	2300mm
	Z AXIS	200mm	200mm	200mm
TABLE SIZE		2700x1300mm	3100x1600mm	3700x1900mm
VACCUM AREA		1	2	4
MAX.FEED SPEED	X AXIS	80m/min		
	Y AXIS	80m/min		
	Z AXIS	30m/min		
NO.1 ATC HEAD	SPEED	1,000-24,000rpm		
	SPINDEL	HSK-63F		
	POWER		7.5 Kw/11Kw	
DRILL-UNIT	DRILL ROTATION SPEED	4800rpm		
	SHANK OF DRILL	ø10mm		
	POWER	1.5Kw		
TOOL	SHANK OF ROUTER BIT	MAX.ø25mm		
	NUMBER OF TOOLS	8	8/12	12
POWER		208/240/480V/24Kw65/55/27A		
AIR PRESSURE	HOS:3/4"	6kg/cm ²		
	CONSUMPTION	500L/min		
NC CONTROLER		SYNTEC		
WEIGHT		2200kg	3800kg	6500kg



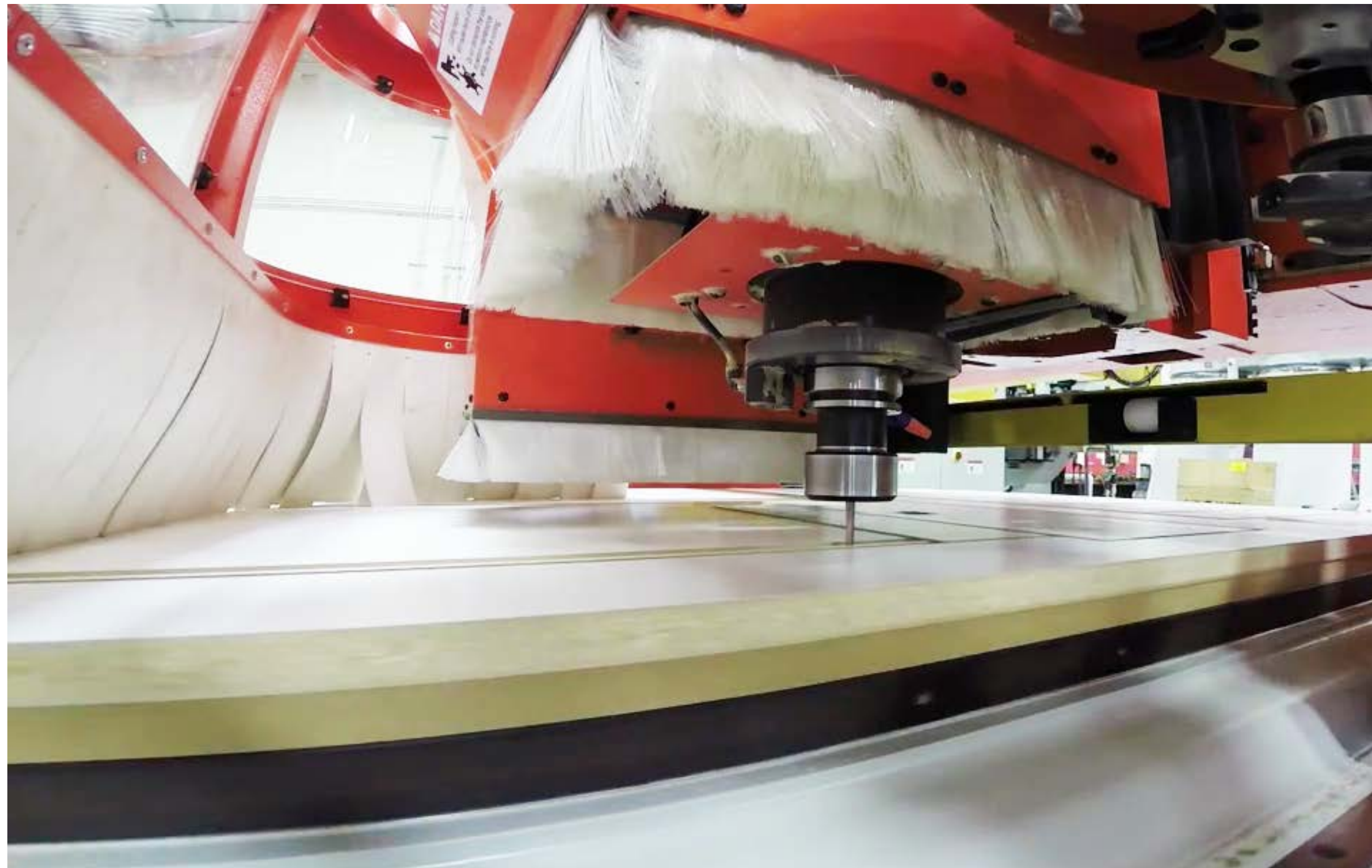
SELEXX

The next generation of CNC Processing Center

恩德鏤銑機被證明為高生產製造機器。它們被用於工業的各個方面，通過在世界各地，包括航太科技，木材加工，塑料和複合材料的加工。

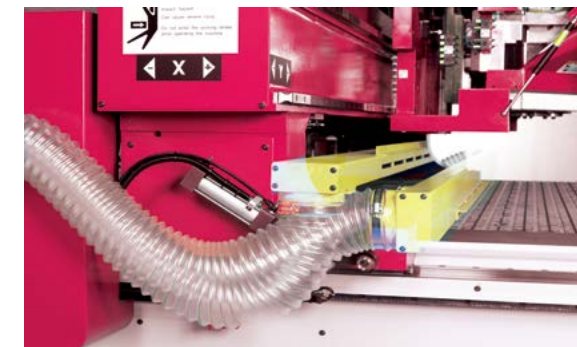
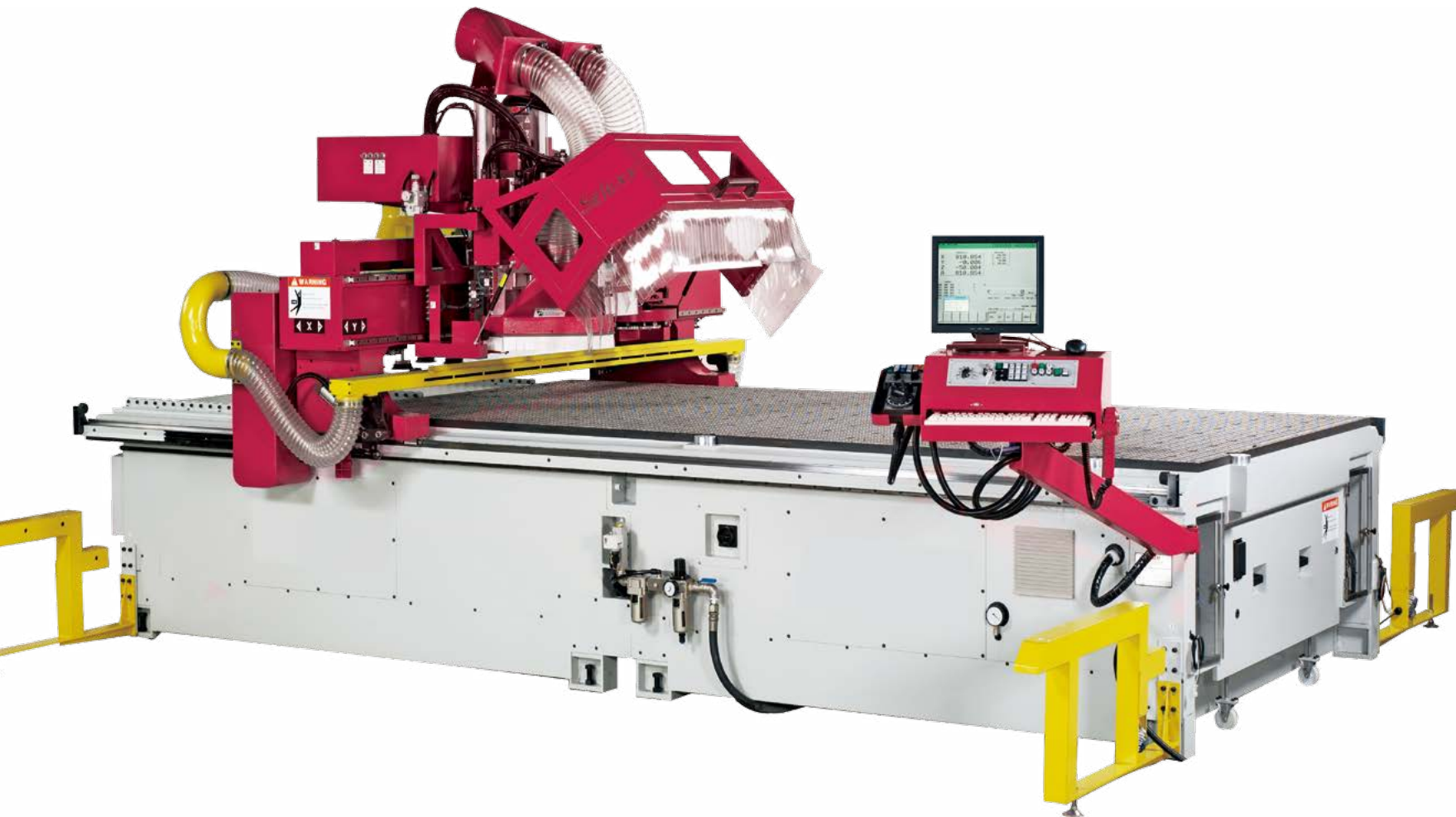
由於結構堅固，高品質的元件，機器特性恩德 Selexx 系列提供當今市場上任何高效數控鏤銑機的最優惠的價格和質量比。

恩德 Selexx 鏤銑機械提供了一流的數控加工中心。Selexx 已經制定了專門為滿足在一個具有成本效益的投資，要求最大的技術質量和可靠性的數控加工中心的客戶端。



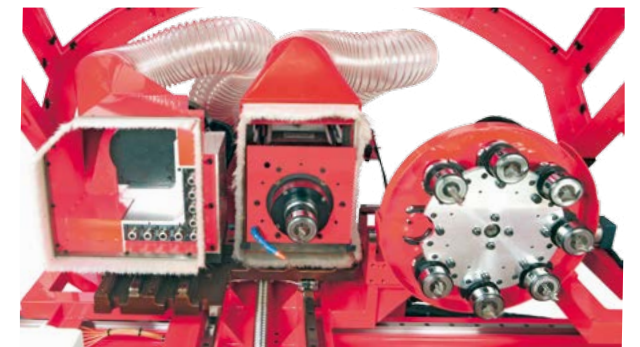
SELEXX

The next generation of CNC Processing Center



自動推料系統

選配的推料裝置可以增加 90% 的產能，在加工完成後可將大小尺寸不同的推往收料台，清空工作檯面，並可立即裝載下一片材料。



加工主軸

恩德重型高精度 HSK-10 馬力主軸搭配 8 把快速換刀機構可以輕易處理各式鏤銑、開料、開槽的應用，9 支獨立式的垂直排鑽組可以處理排孔式到各單孔的應用。獨立鋸片與水平鑽頭組為選配功能

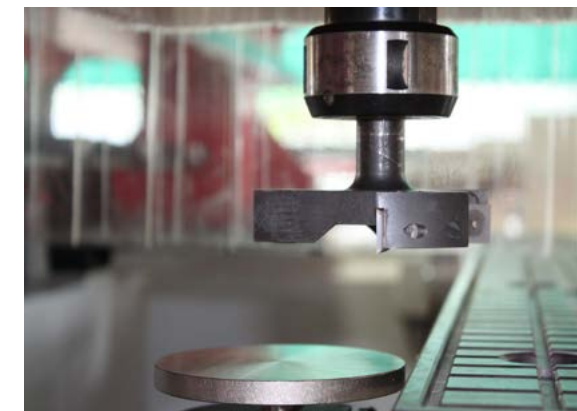


手搖輪裝置

可幫助操作員更直觀的操作機械。

前台操作介面控制

工業電腦搭載 WINDOWS 控制前台可以更容易讓機械連網或上傳、下載資料程式，並可連接其他裝置。



刀長量測裝置

刀具參數更精準的被量測並將數值自動補償與輸入至系統紀錄。



刀盤式換刀機構

8 把刀盤換刀機構可快速換刀，節省加工時間。



齒輪齒排驅動系統

在 X 軸上，每邊有獨立的伺服驅動器和零背隙特性。高精密滾珠螺桿傳動的 Y 和 Z 軸。

棋盤式高壓面板

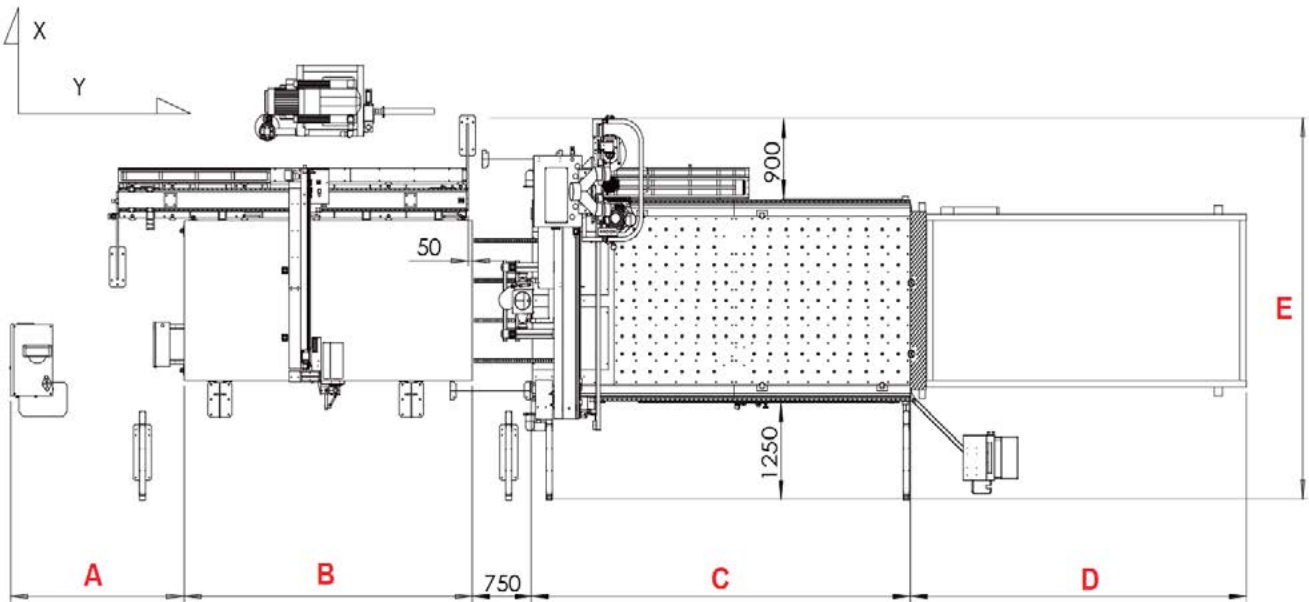
真空棋盤格檯面配置可允許多樣化模板、製具或吸盤，提供工件的吸著固定可能性。

SELEXX

整線 CNC 加工中心搭載自動上下料系統

SELEXX

技術規格



Working Area	A	B	C	D	E
SELEXX 3719 Full Line	2714	3600	4736	4200	4300
SELEXX 3722 Full Line	2714	3600	4736	4200	5200

Unit:mm

MODEL		SELEXX /2513	SELEXX /2519	SELEXX /3713	SELEXX /3719
STROKE	X AXIS	2630mm	2630mm	3900mm	3830mm
	Y AXIS	1720mm	2245mm	2300mm	2245mm
	Z AXIS	250mm			
TABLE SIZE		2500x1300mm	2500x1900mm	3700x1300mm	3700x1900mm
MAX.FEED SPEED	X AXIS	80m/min			
	Y AXIS	50m/min			
	Z AXIS	20m/min			
ROUTER SPINDLE	NO.1 SPINDLE	1			
	TOOL HOLDER SHANK	HSK-63F AIR COOLED			
	NUMBER OF TOOLS	8			
BORING BLOCK	SPEED	1,000-24,000rpm			
	NO.2 BLOCK	4800 RPM			
	ATC HEAD	7.5 Kwx1			
MOTOR POWER	BORING	1.5 Kwx1			
	VACUUM PUMP 250 BM/HR	5.5 Kwx1			
AIR PRESSURE		6kg/cm ²			
TOOL	SHANK OF ROUTER BIT	MAX.ø25mm			
	SHANK OF DRILL	ø10mm			
NC CONTROLER		ANDI-FANUC			
DIMENSIONS	FLOOR AREA	6000x4000mm	6000x4500mm	8000x4000mm	8000x4500mm
	HEIGHT	2450mm			
WEIGHT		3600kg	4500kg	4200kg	6500 kg
AIR CONSUMPTION		450 L/MIN			
DUST EXTRACTION CAPACITY FOR MAIN SPINDLE		2965 M ³ / HR			
TOTAL CONNECTED LOAD/RATES CURRENT		25 KW/47A			

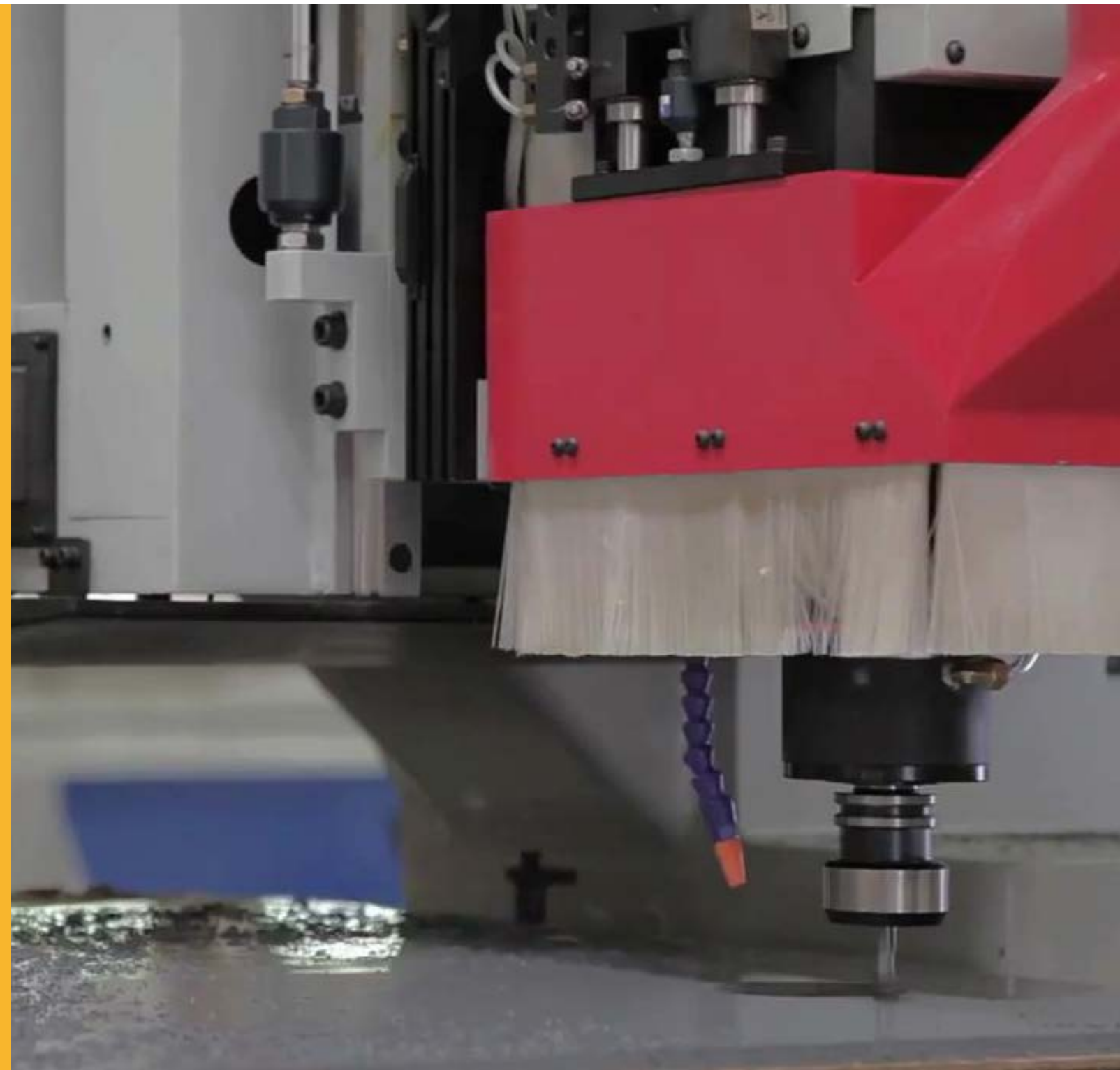
STRATOS PRO

The next generation of CNC Processing Center

該 STRATOS PRO 是專門設計用於生產需要較高的產能和靈活的機器，為他們的流程需求提供良好的個人和配套基礎零件加工。

最大的多功能性與優良的加工性能。可靠性和經濟性是我們的首要任務。
機械斜齒排的驅動系統可快速並精準的使機械定位。並且可以延長機械 X 方向的需求

雙真空吸著區和鏡像加工功能。此機搭配 90mm 的定位基準桿，高壓板檯面與棋盤式真空吸著機構可提供多元化的工件固定與夾持系統。

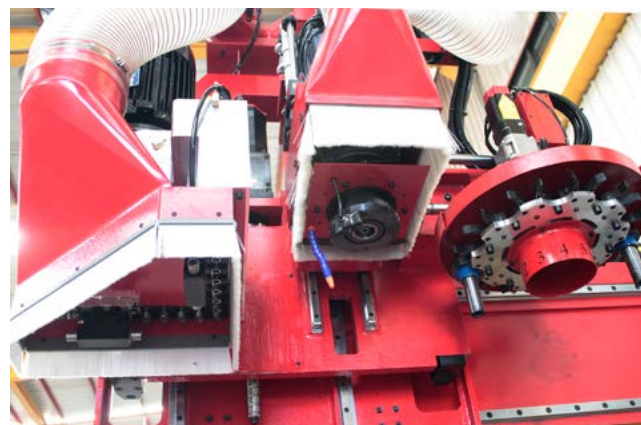


STRATOS PRO

The next generation of CNC Processing Center



配備有 PC 前端的恩德 -FANUC 控制器，是木工行業不斷增長的需求隨之不斷發展過程的結果。



自動換刀系統提供了 10 個工位為標準，可用於 HSK 刀柄。



排鑽組配備有 16 個垂直鑽和 2 個雙向水平鑽



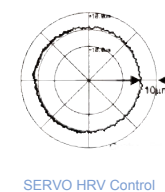
手搖輪裝置設計，方便機器操作。



刀長量測裝置
直徑為 100mm.



恩德開發了高標準的重型主軸技術，主軸適合所有常用的工具系統。此外，恩德主軸上裝有標準冷卻系統和可與可選的水冷卻系統。該主軸可用於 STRATOS 系列採用了 360°C 軸與標準的自動換刀的功能



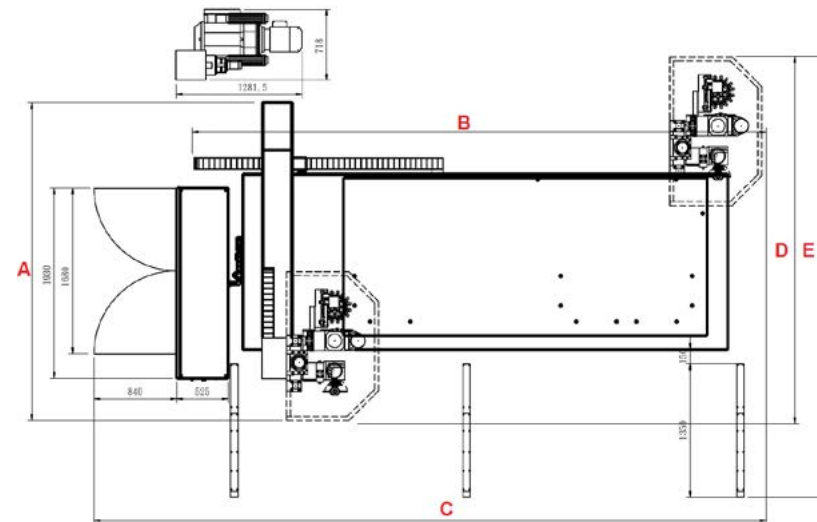
新一代的循環補正功能。I 系列標配 HSSB 功能，搭配以 CAD/ CAM 編程系統進行操作。可更流暢的執行加工程式。

STRATOS Series

The next generation of CNC Processing Center

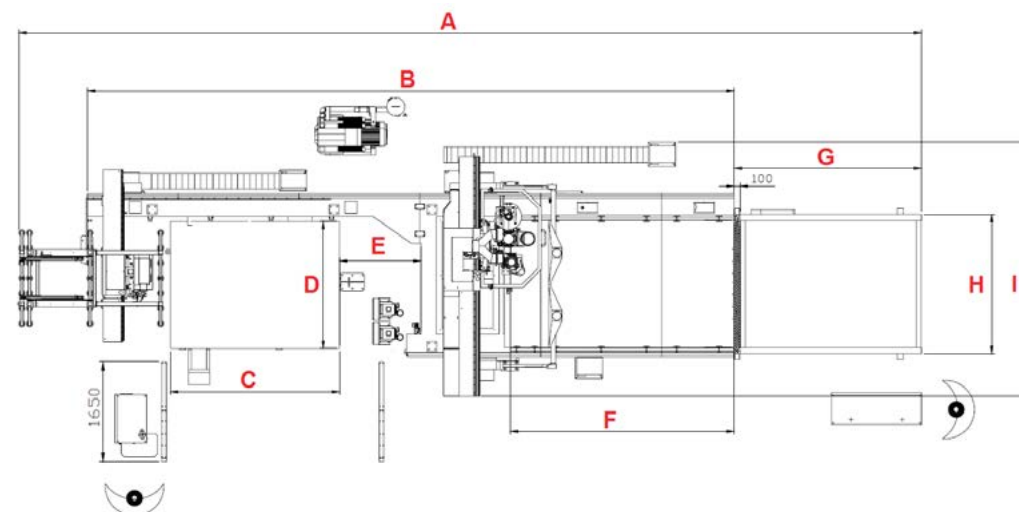
STRATOS

技術規格



Model	A	B	C	D	E
STRATOS PRO 3719	3224	5840	6840	3725	4470
STRATOS PRO 3722	4424	5840	6840	4925	5670

Unit:mm



STRATOS FL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
2821	14937	10400	2800	2100	1350	3700	3100	2300	4201
3719	21450	15850	3600	1800	1265	4700	4200	2100	6165
3722	21450	15850	3700	2200	1265	4700	4200	2200	6265

Unit:mm

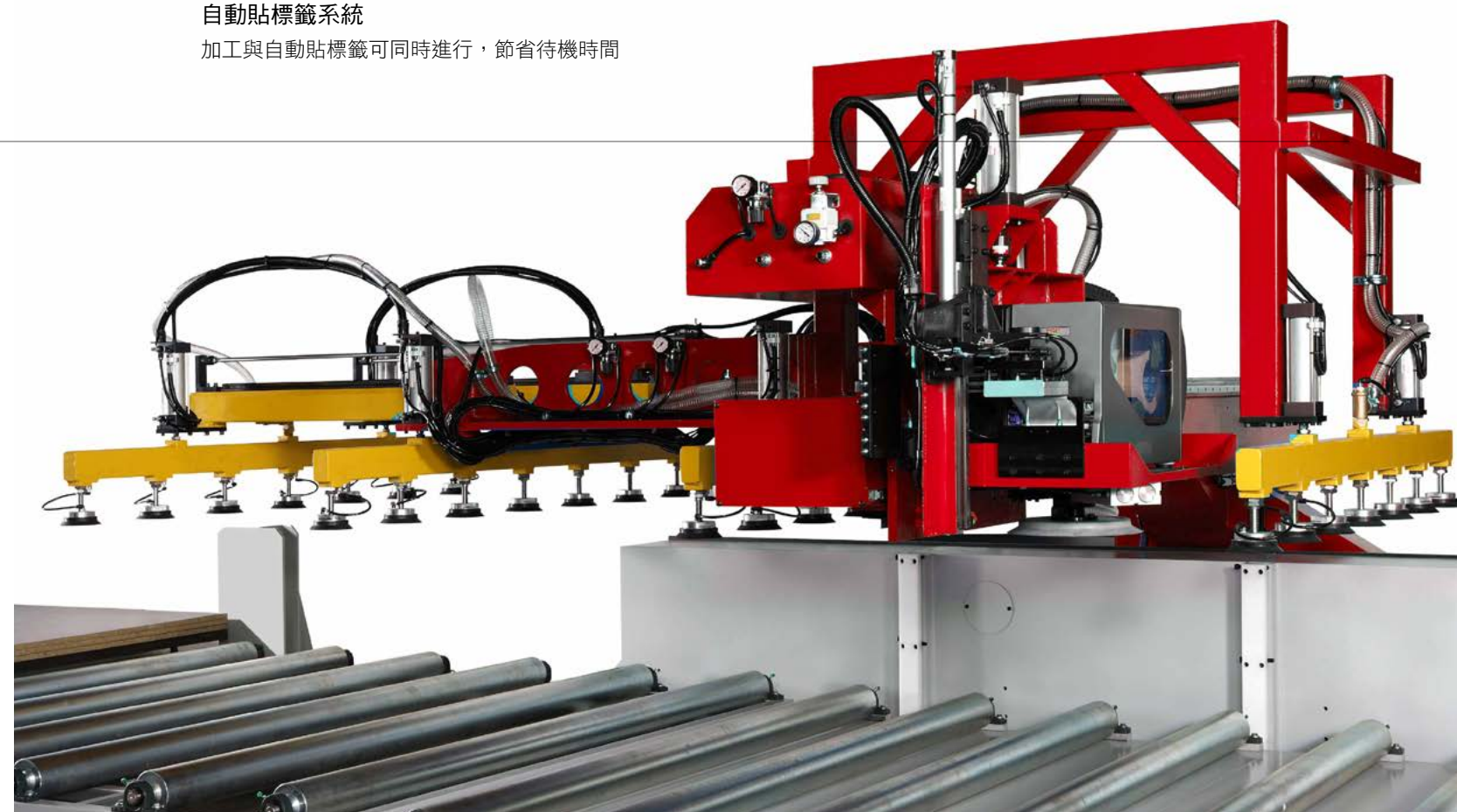


MODEL		STRATOS SUP	STRATOS PRO	STRATOS PRO XL
STROKE	X AXIS	3,400mm	3,900mm	3,900mm
	Y AXIS	2,180mm	2,180mm	2,100mm
	Z AXIS	250mm	350mm	350mm
TABLE SIZE		3,200x1,600mm	3,700x1,600mm	3,700x2,100mm
VACCUM AREA		2		
MAX.FEED SPEED	X AXIS	50m/min	80m/min	80m/min
	Y AXIS	50m/min	80m/min	45m/min
	380V/29Kw	12m/min	30m/min	30m/min
NO.1 ATC HEAD	SPEED	1,000-24,000rpm		
	SPINDEL	HSK-63F		
	POWER	7.5Kw		
NO.2 MULTI-DRILL	DRILL ROTA-TION SPEED	4800rpm		
(5 X 5 VERTI-CAL)	SHANK OF DRILL	ø10mm		
	POWER	1.5Kw		
	SHANK OF ROUTER BIT	MAX.ø25mm		
TOOL	NUMBER OF TOOLS	8		
POWER		380V/30Kw /56A		
AIR PRES-SURE	HOS:3/4"	6kg/cm2		
	CONSUMPTION	330L/min		
NC CONTROL-ER		ANDI-FANUC		
DIMENSIONS	FLOOR AREA	6,340x3,750mm	6,840x3,750mm	6,480x4,970mm
	HEIGHT	2,800mm	2,950mm	2,950mm
	WEIGHT	5,500kg	5,500kg	6,000kg

選配配備



油壓式上料台
載重可至 2 噸



自動貼標籤系統

加工與自動貼標籤可同時進行，節省待機時間

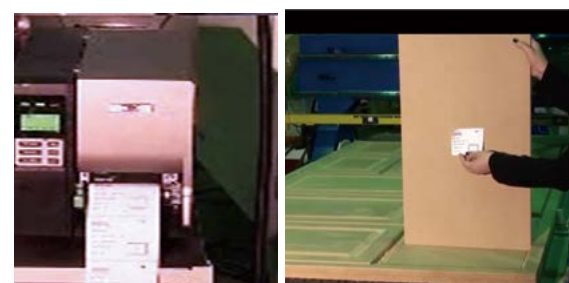


皮帶式自動下料台

搭載集塵裝置。位於下料系統的後側配備用於清潔帶的標準除塵系統。

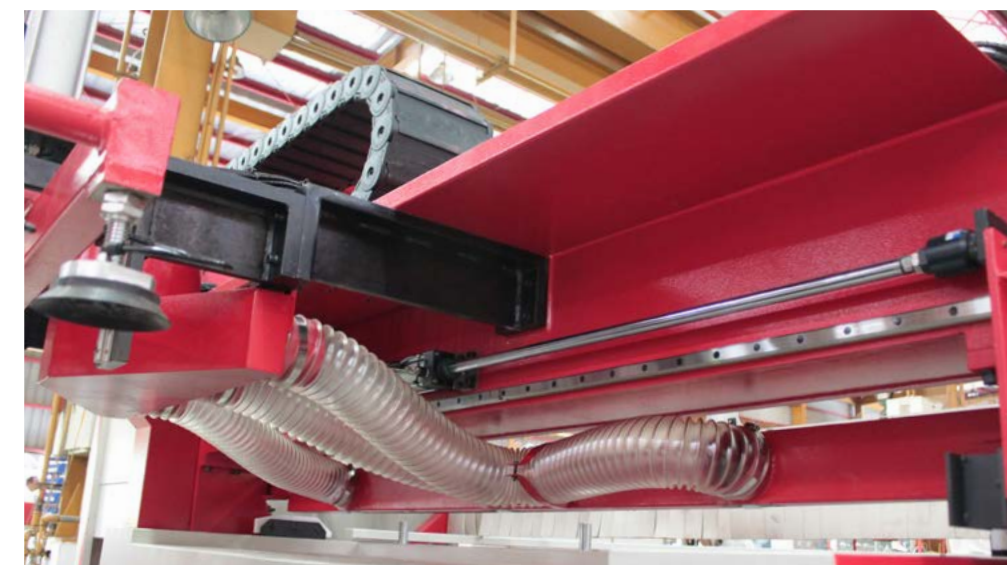
觸控式應用畫面手動貼標籤

操作者可按觸任一畫面中的標籤圖像進行列印

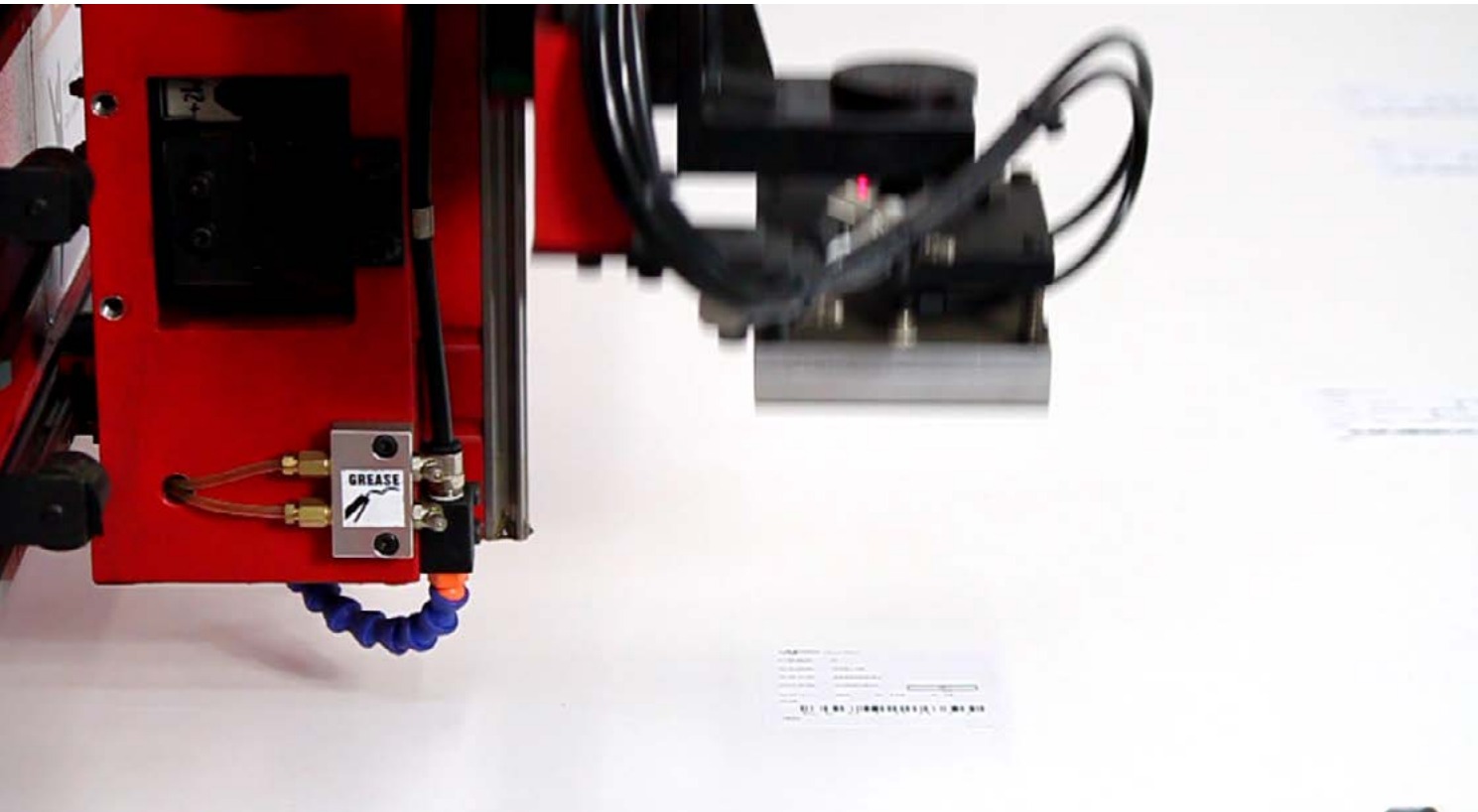


推料集塵裝置

推料裝置也能使用下料與定位裝置



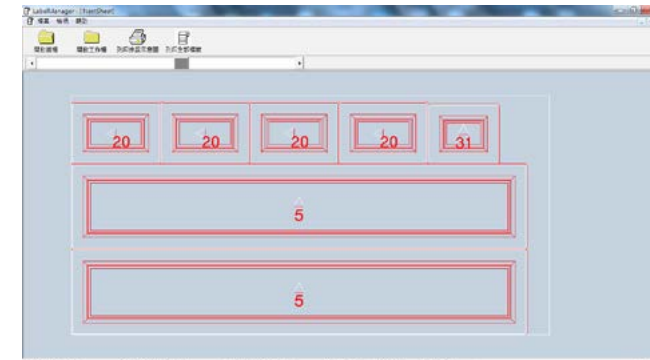
軟體模式



多重編輯模式選擇

使用已規劃完成之參數式模組，可再修改參數數值、需求尺寸及數量後，選擇優化排版功能，產生加工圖形、刀具路徑及 CNC 加工程式；亦可使用參數模組或其他櫥櫃軟體產生之 XML 加工程式，搭配 CSV 格式之加工清單後進行優化排版，同時產生標籤檔案及 CNC 加工程式，即可自動 / 手動列印及貼合標籤。

操作者選擇參數式模組並輸入需求尺寸及數量以產生加工清單，直接匯入 CSV 加工清單，系統就會產生加工清單



於匯入 CSV 加工格式清單模式，產生優化排版程式同時產生標籤輸出畫面



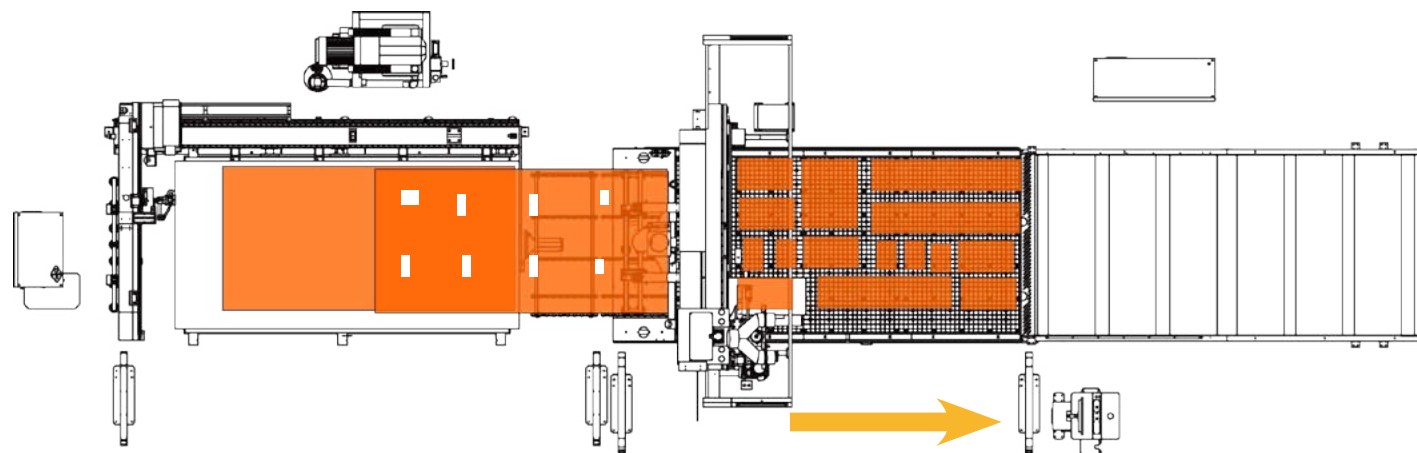
ANDERSON CAMPRO

Hybrid Nesting

NOTE

Why nesting?

- 減少更多客製化板材裁切的材料浪費
- 效率更高的生產
- 依序加工垂直鑽，貼標籤，及裁切
- 一人可快速操作兩台整線機器



切割後，推料系統會清潔工作台及輸送板材至下料機構。同時，下一個面板將被加載到工作台上。



恩德科技股份有限公司
Anderson Industrial Corp.

總公司

11155 台北市士林區中山北路六段88號4樓

T +886-2-28376866 F + 886-2-28320866

後龍工廠

35651 苗栗縣後龍鎮中華路1498號

T +886-37-726876 F +886-37-727727

service@mail.anderson.com.tw